

03.04.2020

**PCN****Datenblattänderung und neue Leadframe-Geometrie für SIMID 1210-H**

Im Datenblatt der EPCOS SMT-Induktivitäten SIMID 1210-H Serie B82422H\* wird der Sättigungsstrom  $I_{\text{sat}}$  (typ. und min.) für alle Induktivitätswerte eingeführt. Für alle Werte wird die Messfrequenz der Güte ( $f_Q$ ) an die Messfrequenz der Induktivität ( $f_L$ ) angepasst. Die Güte-Werte werden aktualisiert.

Außerdem wird für die Induktivitätswerte von 100  $\mu\text{H}$  bis 680  $\mu\text{H}$  eine neue Leadframe-Geometrie eingeführt, um die Zuverlässigkeit der Schweißverbindung zu verbessern. Die Güte-, Impedanz- und DC-Bias-Kurven werden im Datenblatt aktualisiert.

Geplante Einführung: 15. Juli 2020  
Geplante erste Auslieferungen: 15. Juli 2020

Das neue Datenblatt ist im Produktkatalog unter [www.tdk-electronics.tdk.com/de/smt\\_inductors](http://www.tdk-electronics.tdk.com/de/smt_inductors) abrufbar.

**Anlage** PCN (ID No. MAG-600140220)

**Kontakt** Leopoldo Bertossi, MAG IN PM, München

**Kunden wenden sich bei Fragen bitte direkt an ihren Ansprechpartner im Vertrieb.**

**TDK Electronics AG**

Rosenheimer Straße 141 e, 81671 München · Post: PF 80 17 09, 81617 München, Deutschland  
Sitz der Gesellschaft: München · Registergericht: Amtsgericht München HRB 127250  
Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Werner Faber  
Vorstand: Joachim Zichlarz, Vorsitzender · Joachim Thiele · Dr. Werner Lohwasser  
[www.tdk-electronics.tdk.com](http://www.tdk-electronics.tdk.com)

**Induktivitäten**  
Intern / Extern

200403IN2g

## Product / Process Change Notification

<b>1. ID No.</b> MAG-600140220		<b>2. Date of announcement</b> April 3, 2020	
<b>3. Product / product group</b> SIMID 1210-H series	<b>Old ordering code</b> B82422H*	<b>New ordering code</b> B82422H*	<b>Customer part number</b>
<b>4. Description of change</b> <p>In the data sheet of the EPCOS SMT inductors SIMID 1210-H series B82422H*, the saturation current <math>I_{sat}</math> (typ. and min.) is introduced for all inductance values. For all types, the measuring frequency for the quality factor (fQ) is adjusted to match the measuring frequency for the inductance (fL). The quality factor values are updated.</p> <p>In addition, a new leadframe geometry will be introduced for the inductance values from 100 <math>\mu</math>H to 680 <math>\mu</math>H to improve the reliability of the welding joint. The curves of quality factor, impedance and DC bias are updated in the data sheet.</p>			
<b>5. Effect on the product or for the customer (benefit, quality, specification, lead time)</b> <p>Range 1 <math>\mu</math>H to 68 <math>\mu</math>H: The measuring frequency of inductance and Q will be the same in the testing process. There is no change to the product design nor to the material.</p> <p>Range 100 <math>\mu</math>H to 680 <math>\mu</math>H: Improved welding joint.</p>			
<b>6. Quality assurance measures / risk assessment</b> <p>All quality assurance measures remain unchanged.</p> <p>For the range 100 <math>\mu</math>H to 680 <math>\mu</math>H, AEC-Q200 qualification is passed.</p>			
<b>7. Scheduled date of change</b> July 15, 2020			
<b>8. Estimated date of first delivery of changed product</b> July 15, 2020 <p>If TDK Electronics AG does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, TDK Electronics AG assumes that the customer agrees to the change.</p> <p><input type="checkbox"/> For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.</p> <p><input type="checkbox"/> Future shipments can consist of old and new products as the new changed product is used as an alternative to the old product.</p>			
Quality Management Name Wolfgang Woitsch		Signature Signed Woitsch	
Product Marketing Name Leopoldo Bertossi Tel. +49 54020 2742 E-mail leopoldo.bertossi@tdk-electronics.tdk.com		Signature Signed L. Bertossi	

<b>Customer feedback</b>	
<b>Customer acknowledgement</b>	Signature