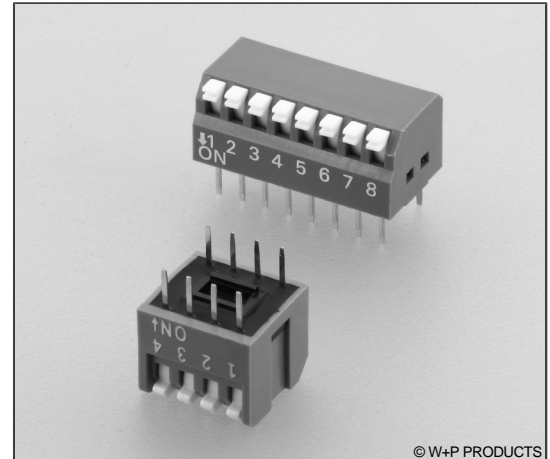


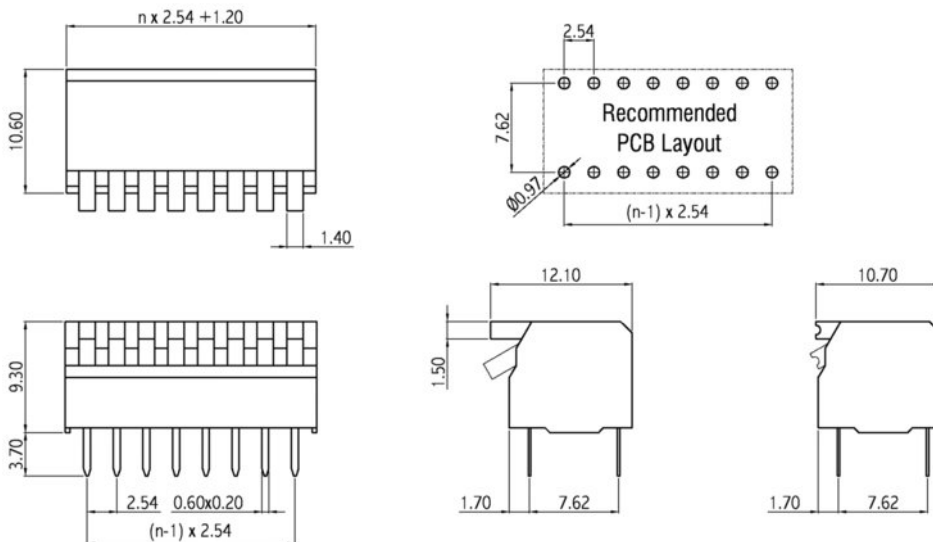
### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplast, nach UL94 V-0
Case/Cover/Actuator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Farbe	Blau
Colour	Blue
Kontaktmaterial	Phosphorbronze, vergoldet über Nickel
Contact Material	Phosphor bronze, gold plated over nickel
Kontaktbelastbarkeit	50V <sub>DC</sub> , 100mA in Ruhe 24V <sub>DC</sub> , 24mA im Schaltvorgang
Contact Rating	50V <sub>DC</sub> , 100mA in steady situation 24V <sub>DC</sub> , 24mA at mate and break
Durchgangswiderstand	< 50 mΩ im Auslieferungszustand
Contact Resistance	< 50 mΩ at initial state
Isolationswiderstand	> 100 MΩ
Insulation Resistance	> 100 MΩ at 500V <sub>DC</sub>
Spannungsfestigkeit	500 V AC
Test Voltage	500 V AC
Temperaturbereich	-20 °C ... +70 °C
Temperature Range	-20 °C ... +70 °C
Elektrische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Electrical Life	min. 2000 operations/switch
Mechanische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Mechanical Life	min. 2000 operations/switch
Verarbeitung	Wellenlötverfahren / Löten in "off" Position empfohlen.
Processing	Wave soldering / Soldering in "off" position recommended.



© W+P PRODUCTS

Weitere Farben auf Anfrage.  
More colours on request.



### Series

**501**

### Circuits\*

**04**

02/03/04/05/  
06/08/10/12

### Actuators\*

**20**

10 Lange Hebel  
Long actuators  
20 Kurze Hebel  
Short actuators

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

#### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

