

24.06.2016

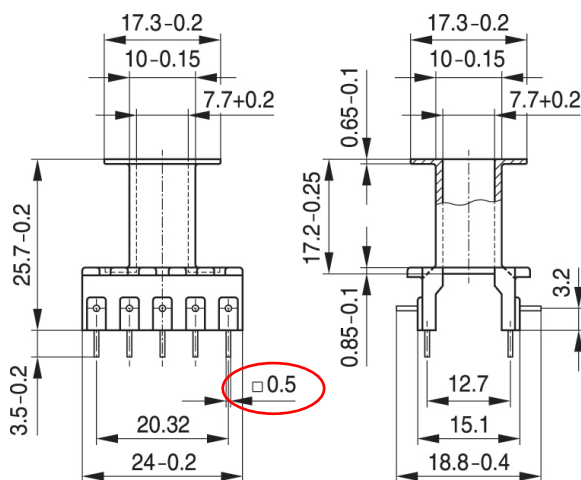
Produktänderung

Geänderte Abmessung des Pin-Querschnitts bei EPCOS Spulenkörper EF 25

Aufgrund der Einführung eines neuen Spritzgusswerkzeugs ändert sich bei dem EPCOS Spulenkörper EF 25 (9 Pin) die Abmessung des Pin-Querschnitts von 0,45 mm x 0,45 mm auf 0,5 mm x 0,5 mm. Das Design des Spulenkörpers bleibt dabei unverändert.

Betroffenes Produkt

Bisherige Bestellnummer	Typ	Neue Bestellnummer
B66208K1009T001	EF 25 (9 Pin)	B66208L1009T001



Die neue Werkzeugkonstruktion sorgt für eine reibungslose Produktion mit kontinuierlicher Pin-Drahtzuführung in die Form. Darüber hinaus wird damit einer möglichen Beschädigung der Zinnoberfläche des Drahts vorgebeugt.

Geplante Einführung: 1. Oktober 2016, oder früher nach Kundenfreigabe

Das Datenblatt (E 25/13/7) ist im Produkt-Katalog unter www.epcos.de/ferrites_e_elp abrufbar.

Anlage PCN (ID No. MAG-431020616)

Kontakt Doris Steiner, MAG TF F PM, München

Kunden wenden sich bei Fragen bitte direkt an ihren Ansprechpartner im Vertrieb.

EPCOS AG · A TDK Group Company

Besucher: St.-Martin-Straße 53, 81669 München · Post: PF 80 17 09, 81617 München, Deutschland

Sitz der Gesellschaft: München · Registergericht: Amtsgericht München HRB 127250

Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. Werner Faber

Vorstand: Joachim Zichlarz, Vorsitzender · Joachim Thiele · Dr. Norbert Hess · Christian Block

www.epcos.com

Ferrite und Zubehör

Intern / Extern

160624FER1g

Product / Process Change Notification

1. ID No.: MAG-431020616		2. Date of announcement: June 24, 2016	
3. Product / product group: EPCOS coil former EF 25 (9 pin)	Old ordering code: B66208K1009T001	New ordering code: B66208L1009T001	Customer part number:
4. Description of change: Due to the introduction of a new injection molding tool for the EPCOS EF 25 (9 pin) coil former, the cross-sectional dimension of the pin will change from 0.45 mm x 0.45 mm to 0.5 mm x 0.5 mm.			
5. Effect on the product or for the customer (benefit, quality, specification, lead time): The design of the EPCOS coil former remains the same; change of pin dimension for manufacturing reasons. The new tool design ensures smooth production with continuous feeding of the wire for the pins into the mold in order to avoid possible damage of the tin surface of the wire.			
6. Quality assurance measures / risk assessment: EPCOS internal approval for coil former was passed successfully			
7. Scheduled date of change: October 1, 2016 or earlier after customer approval			
8. Estimated date of first delivery of changed product: October 1, 2016 or earlier after customer approval If EPCOS does not receive notification to the contrary within a period of 10 weeks, EPCOS assumes that the customer agrees to the change. For an interim period we cannot rule out that old as well as new products will be shipped.			
Quality Management Name Wolfgang Woitsch		Signature signed Woitsch	
Product Marketing Name Doris Steiner Tel. +49 89 54020 3212 Email doris.steiner@epcos.com		Signature signed Steiner	
Customer feedback			
Customer acknowledgement		Signature	